

DANKE

Dass wir Ihnen diese Jubiläumsbroschüre präsentieren können, verdanken wir dem ehrenamtlichen Einsatz unserer Mitglieder Frank Spielmann und Oliver Sprigade, die sie mit ganz viel Liebe und Professionalität erstellt haben. Dank dem Gründer und Vorsitzenden des FNH, Alexander Schmidt, der auch durch den Verkauf von Kalendern die Druckkosten der Broschüre finanzierte und Dank der Druckerei BWH Medien in Hannover, die die Druckkosten ebenfalls sponserte.

Danke sagen wir auch all jenen, die während der 15 Jahre, die unser Verein nun schon besteht, unsere Weggefährten geworden sind.

Dank an die Paten, persönlichen Spender und Sponsoren, Mitglieder des FNH, den Partnervereinen, u.a. Nepalhilfe im kleinen Rahmen, Himalaya Hilfe Freiburg e. V., Children of Nepal e. V. Sie haben mitgeholfen, benachteiligten Kindern und Jugendlichen in Nepal eine Chance für eine bessere Zukunft zu geben.

Dank an die Kinder und Jugendlichen in Nepal, die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter dort, den Vorstand unseres Partnervereins FWHC in Nepal, an alle, die unsere Hilfe zur Selbsthilfe angenommen haben.

Wir wünschen uns und Ihnen weiterhin offene Augen und offene Herzen für Kinder in Nepal und die Bereitschaft, gemeinsam alles zu tun, um ihnen einen guten Start in eine glückliche und erfolgreiche Zukunft zu ermöglichen. Diese Basis wird sie späterhin auch befähigen, als eigenständige und kritische Persönlichkeiten Einfluss auf die wirtschaftliche und gesellschaftliche Entwicklung ihres Heimatlandes zu nehmen.

Freundeskreis Nepalhilfe e.V.

EINRICHTUNG ZUR FÖRDERUNG
NEPALESISCHER KINDER



Ihr FNH-Vorstand



V.i.S.d.P.: Alexander Schmidt

Bilder: Alexander Schmidt, Barbara Schick, Frank Spielmann, Jan Schäfer, Marco Hanßmann, Markus Schmidt, Michaela Jost, Oliver Sprigade

Vervielfältigung der Texte und Bilder nur mit ausdrücklicher Genehmigung des FNH.

Druck: BWH GmbH, Hannover
12/2010

Klimaneutral gedruckt
auf FSC-zertifiziertem
Papier.

ClimatePartner®
klimaneutral



Flurstraße 6
D-35080 Bad Endbach (Bottenhorn)
Telefon: 06464 911780
Fax: 06464 911782
E-Mail: info@nepalhilfe.de
Internet: www.nepalhilfe.de
Vereinsregister Amtsgericht
Darmstadt 8 VR 2600

Bankverbindung:
Freundeskreis Nepalhilfe e. V.
VR Bank Biedenkopf-Gladenbach eG
Konto Nr. 69 5697 06
BLZ: 517 624 34
IBAN-Nr.:
DE73 5176 2434 0069 5697 06
SWIFT/BIC: GENODE51BIK
Steuer-Nr.: 006 250 51011

Vorstand:
Vorsitzender: Alexander Schmidt
Stellvertreter: Gerhard Hanßmann
Kasse: Marco Hanßmann
Schriftführung: Monika Volz
Beisitzerinnen: Ursula Herrmann,
Michaela Jost, Irmgard Schlaeger

